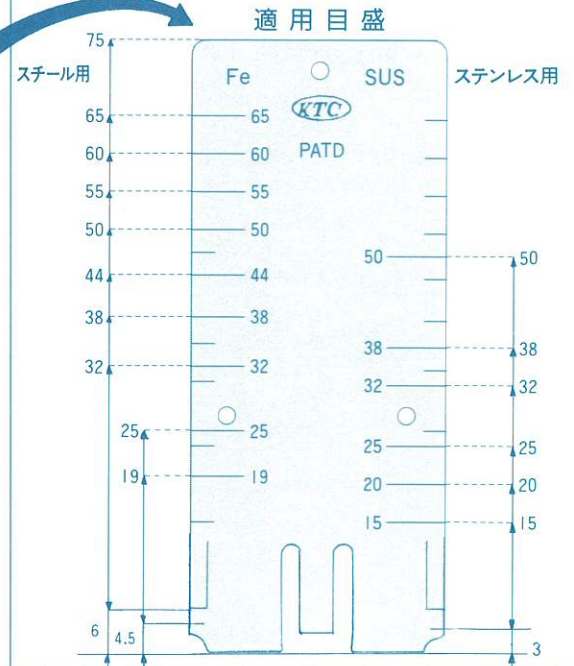
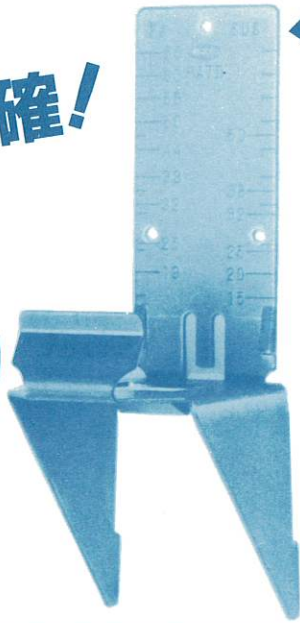
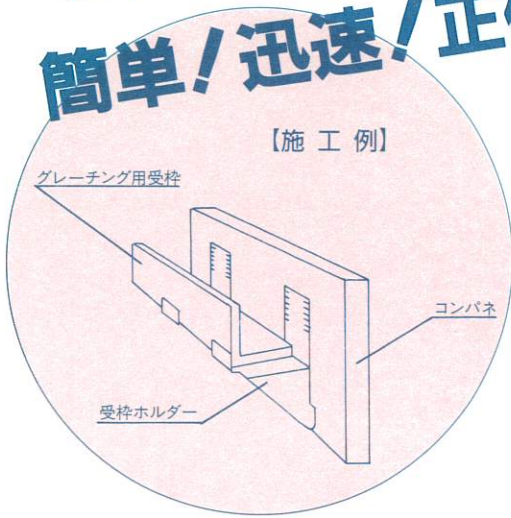


受枠施工が
簡単！迅速！正確！



■用途

グレーチングの受枠取付。

■適用

ステンレス・スチール製グレーチング(高さ15~75mm)用受枠。

■特長

- 高等な技術を必要とせずスピーディーに簡単に正確な施工が行えます。(表.1)
- このASH-20Aだけで、ステンレス・スチールそれぞれのグレーチング用受枠に適用します。(図1)
- 天墨に受枠ホルダーの天端を合わせれば、受枠の取付位置のレベル合わせが容易に出せます。
- スチール製なので施工後のヒビ割れ、径年変化がありません。
- 受枠ホルダー受け部に1mmの突出を設けてあるので取付角0~1°になり、正しい角度に仕上がります。従ってグレーチング受けパットが不要です。
- 型板からの分離が容易で切断面もきれいです。

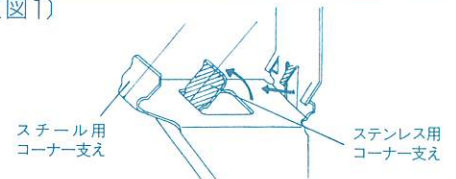
グレーチング用 受枠ホルダー No. ASH-20A

【特許権取得済】

| 工 法 | 1時間当りの作業進捗度 |
|----------|-------------|
| 受枠ホルダー使用 | 55.3m |
| 従 来 工 法 | 11.3m |

(表.1)

(図1)



ステンレス製に使用する場合、斜線の箇所を矢印の方向に折り返して下さい。

※スチール用コーナー支えと平行になるように折り返して下さい。

| 施 工 順 序 | 1. すみ打・ホルダーの取付 | 2. 受枠取付、コンクリート充てん | 3. 不要部分除去 | 4. グレーチング取付完了 |
|---------|---|--------------------|-----------------------------------|-------------------------|
| | グレーチングの高さに応じ、ホルダーの目盛を合わせ、釘でホルダーをコンパネに取付けます。 | 受枠をホルダーに取付けます。 | コンパネを外した後、ホルダーの不要部を折り曲げ除去します。 | 最後にグレーチングを取付けて完了です。 |

■お買い求めは信用とサービスを誇る当店で。



京都機械工具株式会社

〒613 京都府久世郡久御山町佐山新開地128番地
支店 ☎ 東京 (3752) 2261 / 名古屋 052 (882) 6671 / 近畿 0774 (46) 3711
営業所 ☎ 札幌 011 (824) 0765 / 仙台 022 (231) 6322 / 関東 048 (854) 3213
金沢 0762 (91) 4546 / 広島 082 (273) 0202 / 福岡 092 (441) 5637
駐在所 ☎ 四国 0878 (74) 7288

●仕様は改良のため予告なく変更することがありますのであらかじめご了承下さい。